

The logo for Ctiki, featuring a stylized blue 'C' followed by the word 'tiki' in a bold, black, sans-serif font.A white, freestanding bathtub is positioned in the foreground on a rocky, mineral-rich hot spring floor. To its right, a small wooden table holds a stack of white towels and two bottles of bath products. In the background, a geyser erupts with a tall plume of white steam against a dramatic sky of orange, yellow, and blue clouds. The surrounding landscape is a dense forest of evergreen trees.

# Tu manantial de agua caliente

Nueva generacion de bombas de calor para la  
produccion de agua caliente sanitaria

The logo for SOLCLIME HVAC SOLUTIONS, featuring a stylized blue house icon with a sun and a gear, followed by the text 'SOLCLIME' in a bold, blue, sans-serif font and 'HVAC SOLUTIONS' in a smaller, blue, sans-serif font below it.

**SOLCLIME**  
HVAC SOLUTIONS

# Bomba de calor tipo pared para

AIRE CANALIZADO **TC Z Y TC ZNT**



Con el objetivo de maximizar el ahorro de energía, el nuevo equipo de tamaño medio aire-agua de la bomba de calor Tiki es el producto de muchos años de experiencia en el diseño y la fabricación de bombas calor y termo eléctricos. La alta eficiencia energética de las bombas de calor de 80/100/120 litros es el reemplazo perfecto para el termo eléctrico. El tanque medio convencional ha sido aumentado con un generador de bomba de calor, que ofrece un rendimiento energético superior. El diseño de conductos de la bomba de calor aire-agua permite la selección de puntos de entrada y salida para el aire, que permite su uso en varias partes de la casa (cocina, baño, terrazas interiores, etcetera). Las altas prestaciones del ventilador (hasta 120 Pa) permiten garantizar un amplio rango de caudales de ventilación en la vivienda.

**MODELOS:** HP TC 80 Z, HP TC 100 Z, HP TC 120 Z, HP TC 80 ZNT, HP TC 100 ZNT, HP TC 120 ZNT



## Opción de ventilación independiente:

El ventilador puede estar en marcha incluso cuando HP no funciona. El tiempo de funcionamiento del ventilador es ajustable de 5 a 180 min o permanentemente encendido.



## Ventajas:

- Volumen: 80, 100 y 120 litros
- Rango de funcionamiento de +7 °C a +35 °C.
- Versión de baja temperatura: rango de operación de -7 °C a +35 °C.
- Compresor rotativo.
- Condensador enrollado al tanque.
- Programa de Control de Legionella.
- Elementos de calefacción de aire indirecto.
- Controlador electrónico con pantalla táctil.
- Tanque de acero de alta calidad, esmalte bitrificado a 850 °C.
- Ánodo de magnesio para protección adicional contra la corrosión del tanque.
- Refrigerante respetuoso del medio ambiente R134a.

## Clave:

- 1 Bomba de calor con compresor rotativo
- 2 Conductos de aire
- 3 Tanque esmaltado
- 4 Aislamiento de poliuretano (Libre de CFC y HCFC)
- 5 Tubo de protección de sensor de temperatura
- 6 Ánodo protector de magnesio
- 7 Resistencia eléctrica de inmersión
- 8 Condensador enrollado al tanque
- 9 Controlador electrónico con pantalla táctil

# Ventajas de las bombas de calor

PARA LA PRODUCCIÓN DE ACS



## Solucion Smart

Las dimensiones y características de la producción de ACS de las bombas de calor de medio tamaño TC Z y TC ZNT tipo pared canalizable sustituye fácilmente el termo eléctrico clásico. Sus pequeñas dimensiones facilitan instalación en lugares donde los termo eléctricos han sido instalados hasta ahora.

## Control electrónico con pantalla táctil

Controlador electrónico fácil de usar con pantalla táctil LCD en los modelos TC Z y TC ZNT que permite:

- Visualización y modificación de la temperatura de acumulación
- Cambio y ajuste de hora y día
- Cantidad de agua caliente disponible.
- Programación de hora y día
- Calentamiento rápido en modo "TURBO".
- Calentamiento de temperatura hasta 75 ° C).
- Configuración de ausencia de varios días o períodos de vacaciones.
- Función de ventilación independiente, que permite ventilar la vivienda cuando la bomba de calor no esta produciendo ACS.
- Diagnóstico de errores.



## Aseos, cocinas, etc.

Instalación en cuartos húmedos nos permite recuperar la energía del aire aspirado del recinto que aumenta la eficiencia de la bomba de calor.



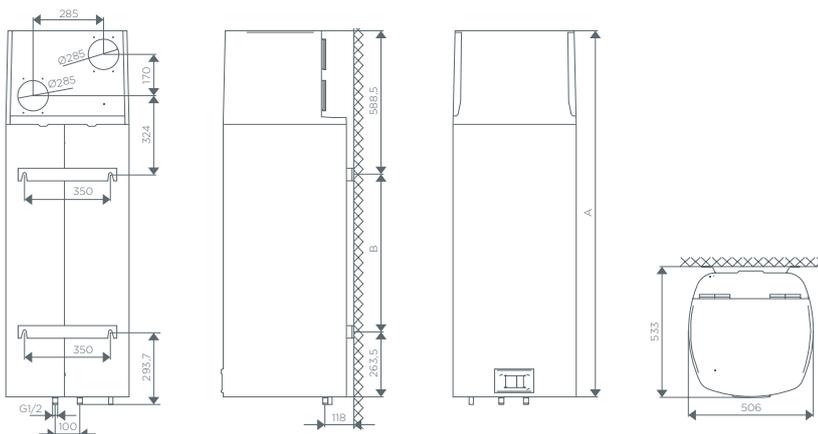
La bomba de calor de tipo pared permite conexión de los conductos de aire al equipo y por lo tanto posibilidad de seleccionar los puntos entrada y salida de aire.

# Información técnica

## TC Z Y TC ZNT

MODELO		HP TC80Z	HP TC100Z	HP TC120Z	HP TC80ZNT	HP TC100ZNT	HP TC120ZNT
Perfil de consumo		M	M	M	M	M	M
Calificación energética <sup>(1)</sup>		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Eficiencia $\eta_{wh}$ <sup>(1)</sup>	%	111	111	112	111	111	112
AEC Consumo anual de electricidad_ACC <sup>(1)</sup>	kWh	461	464	459	461	464	459
Consumo diario de electricidad_Qelec_ACC <sup>(2)</sup>	kWh	2,205	2,225	2,24	2,205	2,225	2,24
Maxima temperatura ciclo frigorífico	°C	55	55	55	55	55	55
Presion sonora a 1 m LWA, outdoors <sup>(3)</sup>	dB(A)	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5
Precauciones especiales (ensamblaje, instalacion, mantenimiento)		Necesario instalación de válvula de seguridad					
Valor de Smart		0	0	0	0	0	0
Volumen del tanque V	l	78,2	97,9	117,6	78,2	97,9	117,6
Agua de mezcla a 40°C V40 <sup>(2)</sup>	l	90	130	142	90	130	142
<b>CARACTERISTICAS TECNICAS</b>							
Tiempo recuperacion deposito frio A15 / W10-55 *	h.min	04:40	05:40	06:40	04:40	05:40	06:40
Tiempo recuperacion deposito frio A7 / W10-55 **	h.min	05:20	06:50	08:41	05:20	06:50	08:41
Energia consumida desde deposito frio A15 / W10-55 *	kWh	2,04	2,05	2,08	2,04	2,05	2,08
Energia consumida desde deposito frio A7 / W10-55 **	kWh	2,45	2,35	2,51	2,45	2,35	2,51
COP <sub>DHW</sub> (A15 / W10-55) EN 16147 *		3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
COP <sub>DHW</sub> (A7 / W10-55) EN 16147 **		2,65	2,63	2,61	2,65	2,63	2,61
Consumo en Standby EN16147 **	W	19	20	27	19	20	27
Agente refrigerante***		R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)
Cantidad de refrigerante	kg	0,49	0,49	0,49	0,54	0,54	0,54
Rango de temperatura de trabajo	°C	7 / 35	7 / 35	7 / 35	-7 / 35	-7 / 35	-7 / 35
Caudal aire evaporacion	m³/h	100-230	100-230	100-230	100-230	100-230	100-230
Perdida de carga disponible 150m3/h (60%/80%)	Pa	70 (90)	70 (90)	70 (90)	70 (90)	70 (90)	70 (90)
<b>ESPECIFICACIONES ELECTRICAS</b>							
Potencia nominal del compresor	W	250	250	250	250	250	250
Maxmo consumo del equipo	W	2350	2350	2350	2350	2350	2350
Numero y potencia de las resistencias	W	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000
Voltaje y Frecuencia	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Proteccion electrica	A	16	16	16	16	16	16
Proteccion		IP24	IP24	IP24	IP24	IP24	IP24
<b>TANQUE ALMACENAMIENTO</b>							
Acero vitrificado / Proteccion anodo de magnesio		+/+	+/+	+/+	+/+	+/+	+/+
Presion de trabajo	Mpa (bar)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)
<b>MAX. TEMPERATURA</b>							
Solo bomba de calor	°C	55	55	55	55	55	55
Con resistencias electricas	°C	75	75	75	75	75	75
<b>CONNECTION DIMENSIONS</b>							
Altura	mm	1197	1342	1497	1197	1342	1497
Anchura	mm	506	506	506	506	506	506
Profundidad	mm	533	533	533	533	533	533
Espesor aislamiento	mm	50	50	50	50	50	50
Conexion tuberia de agua		G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2
Dimension conducto de aire	mm/m	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10
Neto, bruto, con agua	kg	58 / 61 /138	62 / 65 /162	68 / 71 /188	58 / 61 /138	62 / 65 /162	68 / 71 /188
<b>DATOS DE TRANSPORTE</b>							
Dimensiones embalaje	mm	575x600x1365	575x600x1510	575x600x1665	575x600x1365	575x600x1510	575x600x1665

<sup>(1)</sup> EU Regulation 812/2013 ; EN 16147:2010 , Zona climatica media (ACC) , <sup>(2)</sup> EN 16147:2010 , <sup>(3)</sup> EN 12102:2013 , <sup>(\*)</sup> Temperatura de entrada aire 15 °C , 74% humedad y 10 °C calentamiento agua hasta 55 °C segun EN16147 , <sup>(\*\*)</sup> Temperatura entrada de aire 7 °C , 89% humedad y 10 °C calentamiento de agua hasta 55 °C segun EN16147 , <sup>(\*\*\*)</sup> Este producto contiene gas refrigerante con efecto invernadero. Hermeticamente sellado.



MODEL	HPTC 80 ZNT	HPTC 100 ZNT	HPTC 120 ZNT
A [mm]	1197	1342	1497
B [mm]	345	490	645

# Bomba de calor

NOVEDAD EN LA LÍNEA TCM



Hemos complementado la oferta de bombas de calor para ACS con una versión de altísimo rendimiento (COP de 4,4 en base a norma, que aumenta el concepto de energía renovable) y más asequible de una bomba de calor integral con una cubierta de metal y una unidad de control simple pero eficiente. Se puede colocar en un espacio seco, libre de polvo y temperaturas positivas, de manera óptima cerca de otras fuentes de calefacción, con temperaturas que oscilan entre +7 y +40 °C y un tamaño mínimo de 20 m<sup>3</sup>. En general, recomendamos un espacio amplio y aireado con temperaturas que oscilen entre 15 y 25 °C, que son las condiciones óptimas para el funcionamiento de la bomba de calor. El diseño moderno y la unidad de control con botones mecánicos e indicador LED ofrecen al usuario total comodidad, seguridad y eficiencia energética en el uso de agua caliente.

**MODELOS:** HP TCM 200 ZG, HP TCM 300 ZG



## Ventajas:

- Tanque de almacenamiento de 200 y 300 litros.
- Versiones con intercambiador de calor de tubo liso integrado.
- Rango de temperatura de operación de +7 °C a +40 °C.
- Calentamiento de agua con bomba de calor hasta 65 °C.
- Temperatura máxima del agua doméstica 75 °C.
- COPACS (A20 / W10-55) EN 16147: 4.4
- El tanque está hecho de una chapa de acero de alta calidad, esmaltada a 850 °C.
- Ánodo de magnesio para protección adicional del tanque contra la corrosión.
- Módulo termoelectrónico incorporado de 2 kW como fuente adicional o de repuesto de calentamiento de agua.
- Condensador de carcasa y tubo.
- Refrigerante ecológico R134a.
- La unidad de control electrónico con botones mecánicos e indicador LED permite:
  - Encender / apagar
  - Ajuste de la temperatura del agua entre 10 °C y 75 °C
  - Visualización de la temperatura del agua en el tanque
  - Calentamiento rápido a la temperatura deseada (calentamiento simultáneo del agua con la bomba de calor y el termo eléctrico).
  - Programa automático anti-legionella con desinfección (70 °C) (posible desactivación)
  - Indicación de funcionamiento en modo reserva.
  - Indicación de la implementación del programa anti-legionella.
  - Indicación de defectos / errores de rendimiento.



### Calentamiento a una temperatura superior a 75 °C:

- Bomba de calor hasta 65 °C
- Termo eléctrico de 65 °C a 75 °C.

# Ventajas de las bombas

DE CALOR SANITARIA



Anti-legionella  
proteccion

Programa automático anti-legionella con desinfección a 70 ° C. La ejecución del programa se indica en la pantalla del control de la unidad y se puede desactivarla permanentemente).



Alta calidad del  
aislamiento

Respetuoso con el medio ambiente, el aislamiento térmico asegura el uso más económico de energía y minimiza la pérdida de calor.



Doble protección  
anticorrosión

La nueva generación de termo eléctricos cuenta con un esmalte de mayor calidad que se refleja en la alta temperatura de acumulación de 75°C y un gran ánodo de magnesio, que garantiza la durabilidad incluso en las condiciones de trabajo más duras, sin sustancias nocivas en el agua (tamaño del ánodo - 440 mm).



Intercambiador  
externo

El intercambiador envuelve el lado exterior del tanque, así previene la acumulación de sarro, se alarga la vida útil del equipo y mejora la seguridad.



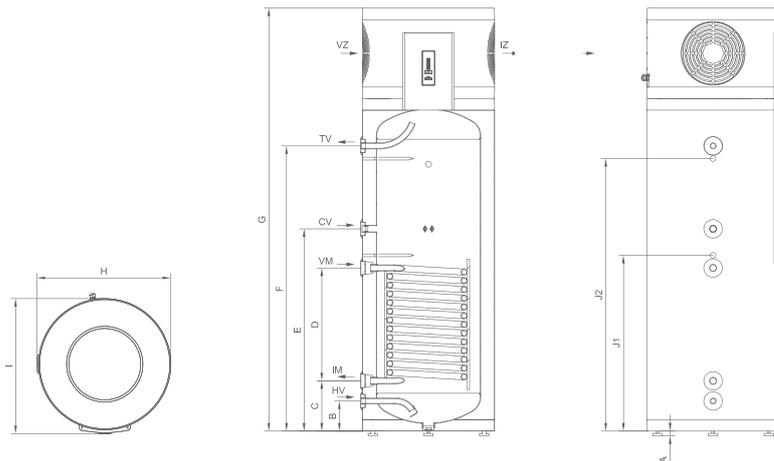
La bomba de calor debe colocarse en un sitio seco, libre de polvo y temperaturas positivas posiblemente cerca de otras fuentes de calor.

# Información técnica

## TCM

MODELO		HPTCM200ZG	HPTCM300ZG
Perfil de uso		L	XL
Clase de eficiencia energética <sup>(2)</sup>		A+	A+
Eficiencia energética del calentamiento de agua $\eta_{wh}$ <sup>(2)</sup>	%	178	179
Consumo anual de energía eléctrica PPR <sup>(2)</sup>	kWh	576	935
Consumo diario de energía eléctrica <sup>(2)</sup>	kWh	2,709	4,352
Ajuste la temperatura del termostato	°C	55	55
Potencia acústica LWA, interior <sup>(4)</sup>	dB(A)	58	59
Volumen de almacenamiento V	l	200	285
Agua mezclada a 40 °C V40 <sup>(2)</sup>	l	265	395
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>			
Tiempo de calentamiento A15 / W10-55 <sup>(1)</sup>	h:min	08:07	08:15
Tiempo de calentamiento A20 / W10-55 <sup>(2)</sup>	h:min	07:19	07:14
Consumo de energía durante la calefacción A15 / W10-55 <sup>(1)</sup>	kWh	2,25	3,32
Consumo de energía durante la calefacción A20 / W10-55 <sup>(2)</sup>	kWh	2,05	3,14
Consumo de energía en el ciclo de emisiones seleccionado A15 / W10-55 <sup>(1)</sup>	kWh	3,01	4,74
Consumo de energía en el ciclo de emisiones seleccionado A20 / W10-55 <sup>(2)</sup>	kWh	2,72	4,36
COPACS (A15 / W10-55) EN 16147 <sup>(1)</sup>		3,9	4
COPACS (A20 / W10-55) EN 16147 <sup>(2)</sup>		4,3	4,4
Encendido en modo de espera según EN16147 <sup>(2)</sup>	W	15	17
Agente refrigerante		R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)
Cantidad de refrigerante	kg	0,95	1,1
Rango de operación - temperatura del aire	°C	+7 / +40	+7 / +40
<b>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS</b>			
Potencia especificada del compresor	W	300	475
Máxima potencia de conexión	W	2480	2750
Tensión / Frecuencia	V/Hz	230/50	230/50
Nivel de protección		IP22	IP22
<b>DEPÓSITO DE AGUA</b>			
Tanque de chapa de acero esmaltado / ánodo protector Mg		+/+	+/+
Presión nominal	Mpa (bar)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)
<b>TEMPERATURA MÁS ALTA</b>			
Depósito de agua bomba de calor	°C	65	65
Depósito de agua termo eléctrico	°C	75	75
Tanque de agua caliente intercambiador de calor	°C	-	-
<b>DIMENSIONES Y CONEXIÓN</b>			
Altura	mm	1860	1960
Anchura	mm	570	670
Profundidad	mm	585	685
Espesor medio de aislamiento	mm	60	67
Conexiones al suministro de agua		G 3/4	G 1
Conexiones al intercambiador de calor.		-	-
Presión máxima del intercambiador de calor	Mpa (bar)	-	-
Intercambiador de calor superficie inferior / superior	m <sup>2</sup>	-	-
Intercambiador de calor volumen inferior / superior	l	-	-
Intercambio de energía en modo continuo (salida de bobina máx.) <sup>(3)</sup>	kW	-	-
Producción continua $\Delta T = 35K$ <sup>(2)</sup>	l/h	-	-
Neto / Bruto / Peso lleno de agua	kg	85/97/285	118/130/403
<b>DATOS DE TRANSPORTE</b>			
Dimensiones del embalaje	mm	760x760x2060	800x800x2160

\* Información preliminar. / \*\* Nos reservamos el derecho de cambiar la información del producto sin previo aviso. / (1) a una temperatura del aire de entrada de 15 °C, 74% de humedad y temperatura de entrada de agua 10 °C calentamiento del agua a 55 °C de acuerdo con la norma EN16147. / (2) a una temperatura del aire de entrada de 20 °C, 58% de humedad y temperatura de entrada del agua 10 °C calentamiento del agua a 55 °C de acuerdo con la norma EN16147 y la Directiva de la UE 812/2013. / (3) Calentamiento del agua sanitaria de 10 °C a 45 °C a la temperatura de entrada del fluido de transferencia de calor 80 °C y caudal de 3000 l/h. / (4) EN 12102:2013.



MODELO	HPTCM 200 ZG	HPTCM 300 ZG
A (mm)	25	25
B (mm)	130	140
C (mm)	/	/
D (mm)	/	/
E (mm)	880	880
F (mm)	1240	1250
G (mm)	1835	1930
H (mm)	570	670
I (mm)	585	685
J1 (mm)	/	/
J2 (mm)	/	/
HV	G3/4	G1
IM	/	/
CV	G3/4	G3/4
VM	/	/
TV	G3/4	G1

# Nueva generación

DE BOMBAS DE CALOR DE GRAN CAPACIDAD



El diseño integral permite trabajar tanto con aire canalizado como con aire de la sala. Formas simples, fabricados con materiales modernos y equipados con control electrónico LCD táctil. Combina completamente con el resto de sistemas de producción de agua caliente. Las altas prestaciones del ventilador (hasta 300 Pa) permiten garantizar un amplio rango de caudales de ventilación en la instalación.

**MODELOS:** HP TC 200 ZGNT, HP TC 300 ZGNT



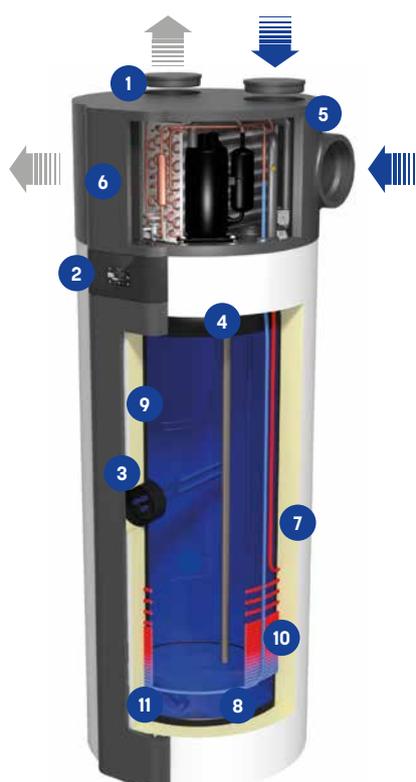
## Opción de ventilación independiente:

El ventilador puede estar en marcha incluso cuando HP no funciona. El tiempo de funcionamiento del ventilador es ajustable de 5 a 180 min o permanentemente encendido.



## Velocidad del ventilador ajustable:

Se puede establecer una velocidad del ventilador dependiendo de la pérdida de carga de los conductos de aire asegura la operación más eficiente para un sistema de conductos de aire dado.



## Ventajas:

- Diseño integral que permite trabajar con aire canalizado o directamente de la sala de instalación
- Dimensiones estándar de las conexiones de conducto de aire Ø160
- Varias opciones para la conexión del aire en aspiración como en impulsión del aire de evaporación
- Opción de control de flujo de aire
- Resistencia eléctrica de inmersión integrada
- COP mayor de 3.0 (A7/W10-55; EN16147)
- Control electrónico LCD táctil permite:
  - Visualización y ajuste de la temperatura
  - Pantalla de reloj y el día de la semana
  - Visualización de la cantidad disponible de agua caliente
  - El temporizador de programación
  - Calentamiento rápido
  - Calentamiento a temperatura de 75 ° C.
  - Configuración de ausencia de varios días o períodos de vacaciones.
  - Sistema de control automático contra Legionela.
  - Diagnóstico de fallos o errores
- Rango de funcionamiento:
  - -7 °C to +35 °C
- Diseño con o sin intercambiadores de calor
- Aislamiento PU de alta calidad para reducir las pérdidas de calor
- Tanque de chapa de acero de alta calidad con recubrimiento de esmalte bitrificado
- Protección adicional contra la corrosión del tanque con un ánodo de magnesio
- Entrada para sensor de temperatura externo
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Volúmenes/capacidades disponibles: 200 l, 300 l

## Clave:

- 1 Conducto de aire-aire frío
- 2 Control digital
- 3 Resistencia eléctrica de inmersión
- 4 Ánodo protector de magnesio
- 5 Conducto de aire-aire caliente
- 6 Equipo frigorífico con compresor rotativo
- 7 Aislamiento de poliuretano (CFC libre)
- 8 Tanque esmaltado bitrificado
- 9 Tubo de protección de sensor de temperatura
- 10 Condensador enrollado
- 11 Entrada de agua fría

# Ventajas

## DE LAS BOMBAS DE CALOR DE GRAN CAPACIDAD



### Doble protección anticorrosión

La nueva generación de termo eléctricos cuenta con un esmalte de mayor calidad que se refleja en la alta temperatura de acumulación de 75°C y un gran ánodo de magnesio, que garantiza la durabilidad incluso en las condiciones de trabajo más duras, sin sustancias nocivas en el agua (tamaño del ánodo - 440 mm).



### Intercambiador tubular indirecto

Protección anticorrosión de la resistencia eléctrica que asegura una larga vida útil además no está en contacto directo con agua.



### Intercambiador externo

El intercambiador envuelve el lado exterior del tanque, así previene la acumulación de sarro, se alarga la vida útil del equipo y mejora la seguridad.



### Alta calidad del aislamiento

Respetuoso con el medio ambiente, el aislamiento térmico asegura el uso más económico de energía y minimiza la pérdida de calor.

Distintas opciones de aspiración y expulsión del aire de evaporación, tanto desde el lateral como en la parte superior, que permiten diferentes formas de instalación del aire canalizado:



1 Aporte aire derecha - extracción izquierda



2 Aporte de aire izquierda - extracción arriba



3 Aporte de aire arriba - extracción izquierda



4 Aporte de aire arriba - extracción arriba

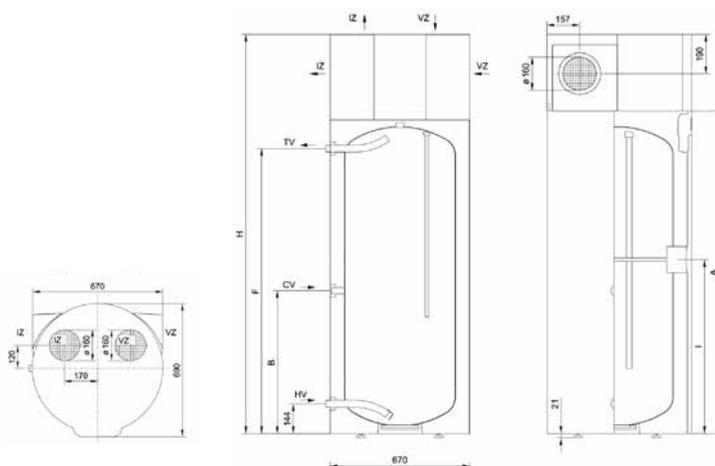
# Información técnica

## GRAN CAPACIDAD TC

MODELO		HP TC200ZGNT	HP TC300ZGNT
Perfil de consumo		L	XL
Calificación energética <sup>(1)</sup>		A+	A+
Eficiencia $\eta_{wh}$ <sup>(1)</sup>	%	129	136
AEC Consumo anual de electricidad _ACC <sup>(1)</sup>	kWh	797	1231
Consumo diario de electricidad Qelec _ACC <sup>(2)</sup>	kWh	3,762	5,707
Maxima temperatura ciclo frigorifico	°C	55	55
Presion sonora a 1 m LWA, outdoors <sup>(3)</sup>	dB(A)	59 / 48	59 / 48
Precauciones especiales (ensamblaje, instalacion, mantenimiento)		Necesarian instalacion de valvula de seguridad	
Valor de Smart		0	0
Volumen del tanque V	l	208	295
Agua de mezcla a 40°C V40 <sup>(2)</sup>	l	260	395
CARACTERISTICAS TECNICAS			
Tiempo recuperacion deposito frio A15 / W10-55 *	h:min	05:21	08:32
Tiempo recuperacion deposito frio A7 / W10-55 **	h:min	06:24	09:40
Energia consumida desde deposito frio A15 / W10-55 *	kWh	3,71	5,75
Energia consumida desde deposito frio A7 / W10-55 **	kWh	3,82	5,8
COP <sub>DHW</sub> (A15 / W10-55) EN 16147 *		3,25	3,42
COP <sub>DHW</sub> (A7 / W10-55) EN 16147 **		3,1	3,34
Consumo en Standby EN16147 **	W	24	18
Agente refrigerante ***		R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)
Cantidad de refrigerante	kg	1,1	1,1
Rango de temperatura de trabajo	°C	-7 / +35	-7 / +35
Caudal aire evaporacion	m3/h	220-450	220-450
Perdida de carga disponible 330 m3/h (60%)	Pa	100	100
ESPECIFICACIONES ELECTRICAS			
Potencia nominal del compresor	W	490	490
Maxmo consumo del equipo	W	2490	2490
Numero y potencia de las resistencias	W	2 x 1000	2 x 1000
Voltaje y Frecuencia	V/Hz	230/50	230/50
Proteccion electrica	A	16	16
Proteccion		IP24	IP24
TANQUE ALMACENAMIENTO			
Acero vitrificado / Proteccion anodo de magnesio		+/-	+/-
Presion de trabajo	Mpa (bar)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)
Maxima presion intercambiador	Mpa (bar)	-	-
Supreficie intercambiador extra de calor	m <sup>2</sup>	-	-
Volumen del intercambiador extra de calor	l	-	-
Intercambio maximo en modo continuo(max. coil output) <sup>(4)</sup>	kW	-	-
Continuous output $\Delta T=35K$ <sup>(4)</sup>	l/hour	-	-
MAX. TEMPERATURA			
Solo bomba de calor	°C	65	65
Con resistencias electricas	°C	75	75
Con intercambiador de calor extra	°C	-	-
DIMENSIONES Y CONEXIÓN			
Altura	mm	1540	1960
Anchura	mm	670	670
Profundidad	mm	690	690
Espesor medio de aislamiento	mm	67	67
Conexiones al suministro de agua		G1	G1
Dimension conducto de aire	mm	Ø160	Ø160
Conexión intercambiador extra		-	-
Neto, bruto, con agua	kg	104/116/312	123/135/418
DATOS DE TRANSPORTE			
Dimensiones embalaje	mm	800x800x1765	800x800x2155

<sup>(1)</sup> EU Regulation 812/2013 ; EN 16147:2010 , Zona climatica media (ACC), <sup>(2)</sup> EN 16147:2010, <sup>(3)</sup> EN 12102:2013 (a 60% velocidad del ventilador -Aire conducido/ at 40% velocidad ventilador- Aire frontal no conducido). <sup>(4)</sup> Calentamiento de agua sanitaria desde 10°C a 45°C temperatura entrada intercambiador de calor 80°C caudal de agua 3000 l/h. <sup>(\*)</sup> Entrada aire a temperatura 15 °C, 74% humedad y 10 °C calentamiento de agua hasta 55 °C segun EN16147. <sup>(\*\*)</sup> Temperatura de air a temperatura de 7 °C, 89% humedad de agua hasta 55 °C segun EN16147. <sup>(\*\*\*)</sup> Este producto contiene gas refrigerante con efecto invernadero. Hermeticamente sellado.

MODEL	HP TC200ZGNT	HP TC300ZGNT
A (mm)	1170	1560
B (mm)	580	690
C (mm)	/	/
D (mm)	/	/
E (mm)	/	/
F (mm)	975	1375
H (mm)	1540	1960
I (mm)	615	840
J1 (mm)	/	/
J2 (mm)	/	/
HV	G1	G1
IM	/	/
CV	G3/4	G3/4
VM	/	/
TV	G1	G1A



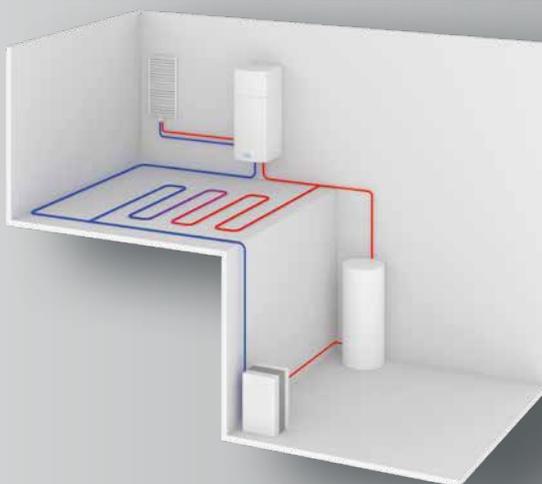
## Pump line

### HPTC ZW/HPTC ZWR WATER-WATER DHW BOOSTER HP



#### Ventajas:

- Fuente de calor - calor del suelo (12 °C to 40 °C)
- Caudal mínimo de agua de calefacción 120 l/h
- Calentamiento de agua doméstica hasta 65 °C
- Función principal - Calentamiento de agua doméstica
- Función secundaria - Calentamiento de radiador
- Control y programación con una unidad de control LCD
- Elemento calefactor auxiliar integrado (en caso de que la temperatura del agua de calefacción sea inferior a 12 °C o superior a 40 °C y/o si el caudal del agua de calefacción es inferior a 120 l/h se encenderá un elemento de calentamiento eléctrico como fuente de calefacción de repuesto)
- Función anti-legionella programable



MODELO *	H/A/L (en mm)	Calificación energética	Consumo anual de electricidad	COP <sub>ACS</sub> (W25 / W10-55) EN 16147
100 LZW	1342x506x533	A+	364 kWh	4,45
120 LZW	1497x506x533	A+	383 kWh	4,20
120 LZWR	1497x506x533	A+	393 kWh	4,03

\*Para información técnica detallada sobre los productos vaya a la página 12.



RANGO DE TRABAJO -  
TEMPERATURA DEL AGUA



PRESIÓN DE TRABAJO



MAX. TEMPERATURA  
SOLO BOMBA DE CALOR

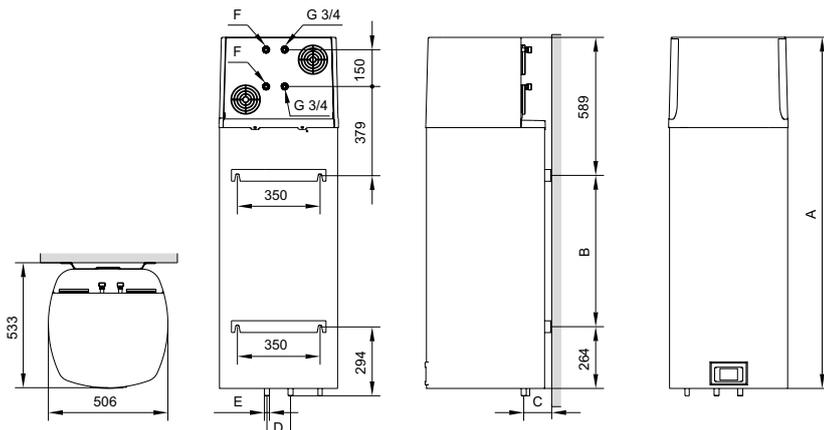
# Información técnica

## GRAN CAPACIDAD TC

MODELO		HPTC100ZW	HPTC120ZW	HPTC120ZWR
Perfil de consumo		M	M	M
Calificación energética <sup>(1)</sup>		A+	A+	A+
Eficiencia $\eta_{wh}$ <sup>(1)</sup>	%	141	134	131
AEC Consumo anual de electricidad _ACC <sup>(1)</sup>	kWh	364	383	393
Consumo diario de electricidad Qelec _ACC <sup>(2)</sup>	kWh	1,715	1,808	1,866
Máxima temperatura ciclo frigorífico	°C	55	55	55
Potencia acústica LWA, dentro	dB(A)	51	51	51
Volumen del tanque V	l	97,9	119,5	117,0
Agua de mezcla a 40°C V40 <sup>(1)</sup>	l	116	157	153
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>				
Tiempo recuperación desde depósito frío W25 / W10-55 <sup>(2)</sup>	h:min	03:25	04:42	04:19
Energía consumida desde depósito frío W25 / W10-55 <sup>(2)</sup>	kWh	0,78	1,14	1,15
Energía consumida por el ciclo de emisiones escogido W25 / W10-55 <sup>(2)</sup>	kWh	1,32	1,40	1,46
<b>COP<sub>ACS</sub> (W25 / W10-55) EN 16147 <sup>(2)</sup></b>		<b>4,45</b>	<b>4,20</b>	<b>4,03</b>
Consumo en standby EN16147 <sup>(2)</sup>	W	10	10	11
Agente refrigerante		R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)
Cantidad de refrigerante	kg	0,550	0,550	0,550
Rango de temperatura de trabajo	°C	+12 / +40	+12 / +40	+12 / +40
Caudal de agua de evaporador	l/h	200	200	200
<b>ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS</b>				
Potencia nominal del compresor	W	200	200	200
Máximo consumo del equipo	W	2380	2380	2400
Número y potencia de resistencias	W	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000
Voltaje/Frecuencia	V/Hz	230/50	230/50	230/50
Protección eléctrica	A	16	16	16
Protección		IP24	IP24	IP24
<b>TANQUE ALMACENAMIENTO</b>				
Acero esmaltado / Protección anodo de magnesio		+/+	+/+	+/+
Presión de trabajo	Mpa (bar)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)
<b>MAX. TEMPERATURA</b>				
Solo bomba de calor	°C	65	65	65
Con resistencias eléctricas	°C	75	75	75
<b>DIMENSIONES Y CONEXIÓN</b>				
Altura	mm	1342	1497	1497
Anchura	mm	506	506	506
Profundidad	mm	533	533	533
Conexión a la red de suministro de agua		G1/2	G1/2	G1/2
Conexión agua de evaporador y radiador		G3/4	G3/4	G3/4
Max. Longitud de conexión - Radiador	m	/	/	8
Pérdida de carga interna - fuente	kPa (bar)	0,8 (0,08)	0,8 (0,08)	0,8 (0,08)
Neto / bruto / con agua	kg	62 / 65 / 162	68 / 71 / 188	77,5 / 80,5 / 195
<b>DATOS DE TRANSPORTE</b>				
Dimensiones embalaje	mm	575x600x1510	575x600x1665	575x600x1665

<sup>(1)</sup> Con temperatura del agua de evaporador a 10 °C y del agua doméstica a 10 °C al comienzo calentada hasta 55 °C de acuerdo con EN 16147 y la decisión de la comisión (2014/C 207/03)

<sup>(2)</sup> Con temperatura de agua de evaporador a 25 °C y del agua doméstica a 10 °C al comienzo calentada hasta 55 °C de acuerdo con EN 16147



MODELO	HPTC100ZW	HPTC120ZW	HPTC120ZWR
A [mm]	1342	1497	1497
B [mm]	490	645	645
C [mm]	100	100	100
D [mm]	100	100	100
E [mm]	G 1/2	G 1/2	G 1/2
F [mm]	/	/	G 3/4

# Pump line

## HPTCAIZVNT UNIDAD DE BOMBA DE CALOR INDEPENDIENTE CON CONEXION AL AGUA



### Ventajas:

- Versión SPLIT autónoma con conexión al agua
- Interoperable con todos los tanques de almacenamiento con un volumen de 120 l a 500 l
- Superficie mínima del intercambiador de calor en el tanque de almacenamiento 0,8 m<sup>2</sup>
- Bomba de circulación con control PWM integrada para funcionamiento óptimo del sistema de refrigeración
- Velocidad de ventilador variable: ajuste automático de la velocidad del ventilador en función de la temperatura del aire
- Se puede conectar a un sistema fotovoltaico
- Posibilidad de controlar un calentador eléctrico de apoyo (max. potencia 2 kW)
- Programación del tiempo del funcionamiento de la bomba de calor y calefacción de agua
- Protección activa anti-legionela
- Sensor de temperatura adjunto para el tanque de almacenamiento
- Instalación sencilla, también adecuada para espacios pequeños
- Permite conexión al intercambiador de calor del tanque tanto en el lado izquierdo como en el derecho
- COP (A20 / W10-55) EN 16147: 3,6 (dependiendo del tamaño del intercambiador)
- Calentamiento de agua mediante la bomba de calor hasta 65 °C



La conexión al agua con un tanque de almacenamiento permite una instalación sencilla y flexible.

MODELO *	En referencia al tanque de almacenamiento / intercambiador de calor	Consumo anual de electricidad	COP <sub>DHW</sub> (A20 / W10-55) EN 16147	Tiempo de calentamiento (A20 / W10-55) EN 16147
TCAIZVNT	300L/2,5m <sup>2</sup>	1122 kWh	3,6	8 h 58 min



RANGO DE TRABAJO -  
TEMPERATURA DE AIRE



PROTECCION



TEMPERATURA MAXIMA DEL AGUA  
CALIENTE EN EL TANQUE

# Información técnica

## PTCA1ZVNT

MODELO	HPTCA1ZVNT	
Perfil de uso	-	XL
Clase de eficiencia energética <sup>(1)</sup>	-	A+
Eficiencia energética del calentamiento de agua $\eta_{wh}$ <sup>(1)</sup>	%	149
Consumo anual de energía eléctrica PPR <sup>(1)</sup>	kWh	1122
Consumo diario de energía eléctrica <sup>(1)</sup>	kWh	5,261
Ajuste la temperatura del termostato	°C	55
Nivel de potencia acústica LWA, en interiores / Presión sonora en 1 m <sup>(2)</sup>	dB(A)	59 / 48
Volumen de almacenamiento V	l	276,0
Agua mezclada a 40 °C V40 <sup>(1)</sup>	l	411
Superficie de referencia del intercambiador de calor	m <sup>2</sup>	2,5

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COP <sub>ACS</sub> (A20/W10-55) EN 16147 <sup>(1)</sup>		3,6
Tiempo de calentamiento (A20/W10-55) EN 16147 <sup>(1)</sup>	h:min	08:58
Consumo de energía durante la calefacción (A20/W10-55) EN 16147 <sup>(1)</sup>	kWh	3,66
Consumo de energía en el ciclo de emisiones seleccionado (A20/W10-55) EN 16147 <sup>(1)</sup>	kWh	5,27
COP <sub>ACS</sub> (A2 / W10-55) EN 16147	-	2,3
COP <sub>ACS</sub> (A7 / W10-55) EN 16147	-	3,0
COP <sub>ACS</sub> (A14 / W10-55) EN 16147	-	3,5
Potencia calorífica (A20 / W35) EN 14511	kW	1,75
COP (A20 / W35) EN 14511	-	4,36
Potencia calorífica (A20 / W45) EN 14511	kW	1,65
COP (A20 / W45) EN 14511	-	3,61
Potencia calorífica (A20 / W55) EN 14511	kW	1,54
COP (A20 / W55) EN 14511	-	3,00
Potencia calorífica (A20 / W65) EN 14511	kW	1,46
COP (A20 / W65) EN 14511	-	2,51
Consumo en standby EN16147	W	28,9
Agente refrigerante	-	R134a
Cantidad de refrigerante	kg	0,450
Rango de operación - Temperatura de aire	°C	-7 / +45
Temperatura máxima ACS solo con bomba de calor	°C	65
Caudal de aire de operación	m <sup>3</sup> /h	330
Pérdida de carga disponible 400 m <sup>3</sup> /h	Pa	100
Índice de caudal de agua (regulación PWM)	l/h	200-400
Presión máxima del agua en tuberías	Mpa (bar)	10

### CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Potencia especificada del compresor	W	475
Máxima potencia de conexión	W	2750
Max. potencia admisible del calentador de agua eléctrico	W	2000
Tensión / Frecuencia	V/Hz	230/50
Protección eléctrica	A	16
Nivel de protección	-	IP24

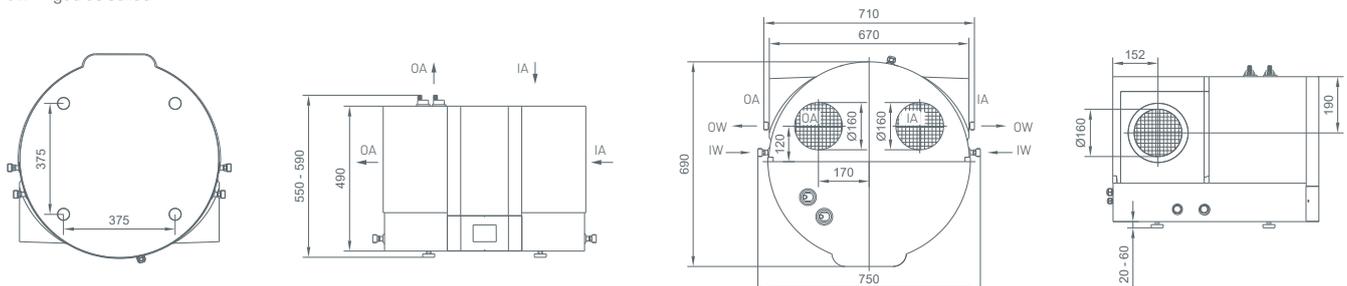
### DIMENSIONES Y CONEXIÓN (SOLO UNIDAD HP)

Altura	mm	550
Anchura	mm	750
Profundidad	mm	730
Conexión de la bomba de calor (lado izquierdo y derecho)	-	G3/4
Dimensiones de las conexiones de aire	mm	Ø160
Peso neto	kg	41

<sup>(1)</sup> Entrada de aire a 20 °C, 58% de humedad y 10 °C en agua calentada hasta 55 °C según EN16147. <sup>(2)</sup> EN12102:2013, conexión del agua izquierda o derecha. Mínima superficie de intercambio de calor permisible 0,8 m<sup>2</sup>. Bomba de circulación incluida.

#### Leyenda:

- IA - Aire de entrada
- OA - Aire de salida
- IW - Agua de entrada
- OW - Agua de salida



# Space line

## STVLG TANQUES DE CALENTAMIENTO Y ALMACENAMIENTO DE AGUA DE ALTA CAPACIDAD



### Leyenda:

- 1 Aislamiento de poliuretano
- 2 Ánodo protector de magnesio (Libres de CFC y HCFC)
- 3 Intercambiadores de calor
- 4 Calentador eléctrico
- 5 Control del calentador eléctrico
- 6 Toma de agua fría
- 7 Tanque esmaltado

### Ventajas:

- Conexión sencilla a los conductos del Sistema de calefacción (Conexión con una rosca exterior)
- Aislamiento de poliuretano de alta calidad que garantiza bajas pérdidas de calor
- Revestimiento de poliestireno
- Resistencia eléctrica para calefacción integrada con elementos de calentamiento de aire de 3 kW y termostato regulador
- Gran superficie de intercambiador de calor
- Versiones con uno o dos intercambiadores de calor
- Tanque de chapa de acero de alta calidad protegido con recubrimiento de esmalte
- Protección adicional anti-corrosión del tanque con un ánodo de magnesio
- Sensor de temperatura opcional para fuente de calor externa



MODELO*	H/Ø (en mm)	Ancho (en mm)	Clase energética	Pérdidas por reposo S	Superficie de intercambiador de calor
400 LC1-1G3	1920x750	875	B	72 W	6,1m <sup>2</sup>

85  
C°

TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA  
TANQUE DE ALMACENAMIENTO

6-10  
bar

PRESIÓN DE TRABAJO  
TANQUE DE ALMACENAMIENTO

IP24

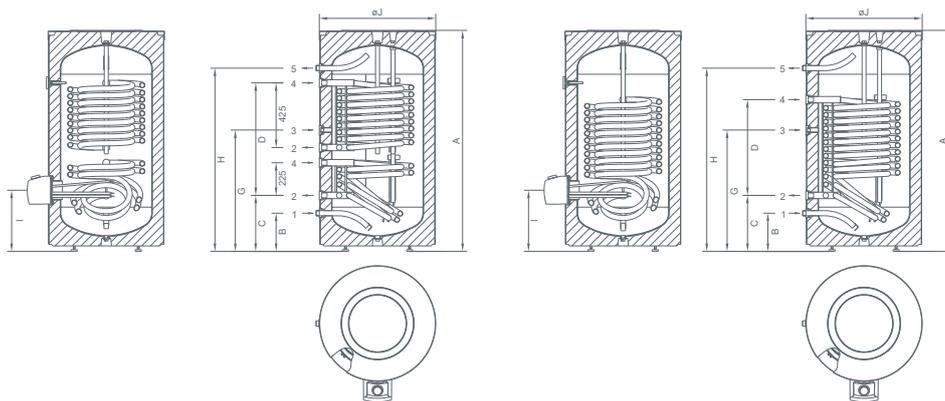
GRADO DE  
PROTECCIÓN

# Información técnica

## STVLG400C1-IG3

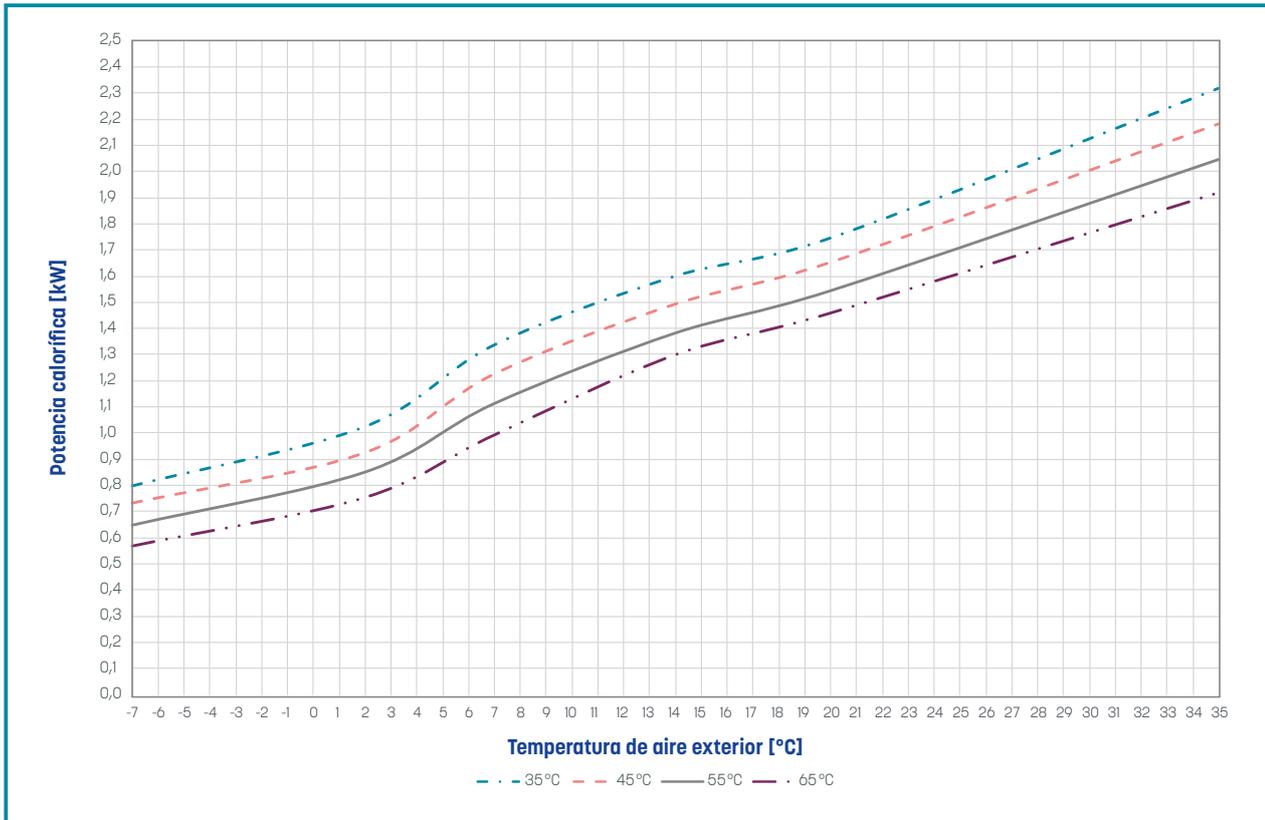
MODELO		STVLG400C1-IG3
Calificación energética <sup>(1)</sup>		B
Pérdidas por reposo S <sup>(2)</sup>	W	72
Volumen de almacenamiento	l	396
DIMENSIONES Y CONEXIÓN		
Altura total	mm	1920
Diámetro	mm	750
Profundidad	mm	875
Connections to the supply network		G 1
Dimension of heat exchanger connection		G 1 1/4
Net/gross weight/with water	kg	215/229/611
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
Tanque de acero esmaltado (*)		+
Ánodo protector de Mg		+
Espesor medio del aislamiento	mm	75
Grado de protección		IP 24
Superficie intercambiador de calor	m <sup>2</sup>	6,1
Volumen intercambiador de calor	l	35,3
Intercambio máximo en modo continuo (salida de bobina máxima) <sup>(3)</sup>	kW	121,6
Producción continua $\Delta T=35K$ <sup>(3)</sup>	l/hour	2989
Presión de operación en tanque	Mpa(bar)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)
Presión del intercambiador de calor	Mpa(bar)	1,2 (12)
Potencia de calefacción de resistencia el.	kW	3
Voltaje 230 V ~		+
Temperatura max. del agua en el tanque	°C	85
Temperatura max. del agua en intercambiador de calor	°C	95
Pérdidas <sup>(2)</sup>	kWh/24	1,7
DATOS DE TRANSPORTE		
Dimensiones del embalaje [WxDxH]	mm	900x900x2110

<sup>(1)</sup> Reglamento de la UE 812/2013; EN 50440, <sup>(2)</sup> Probado según EN 12897: 2006 o EN 60379: 2005 <sup>(3)</sup> Calentamiento de agua sanitaria de 10 °C a 45 °C a la temperatura de entrada del fluido de transferencia de calor 80 °C y caudal de 3000 l/h. \* Esmaltado según DIN 4753

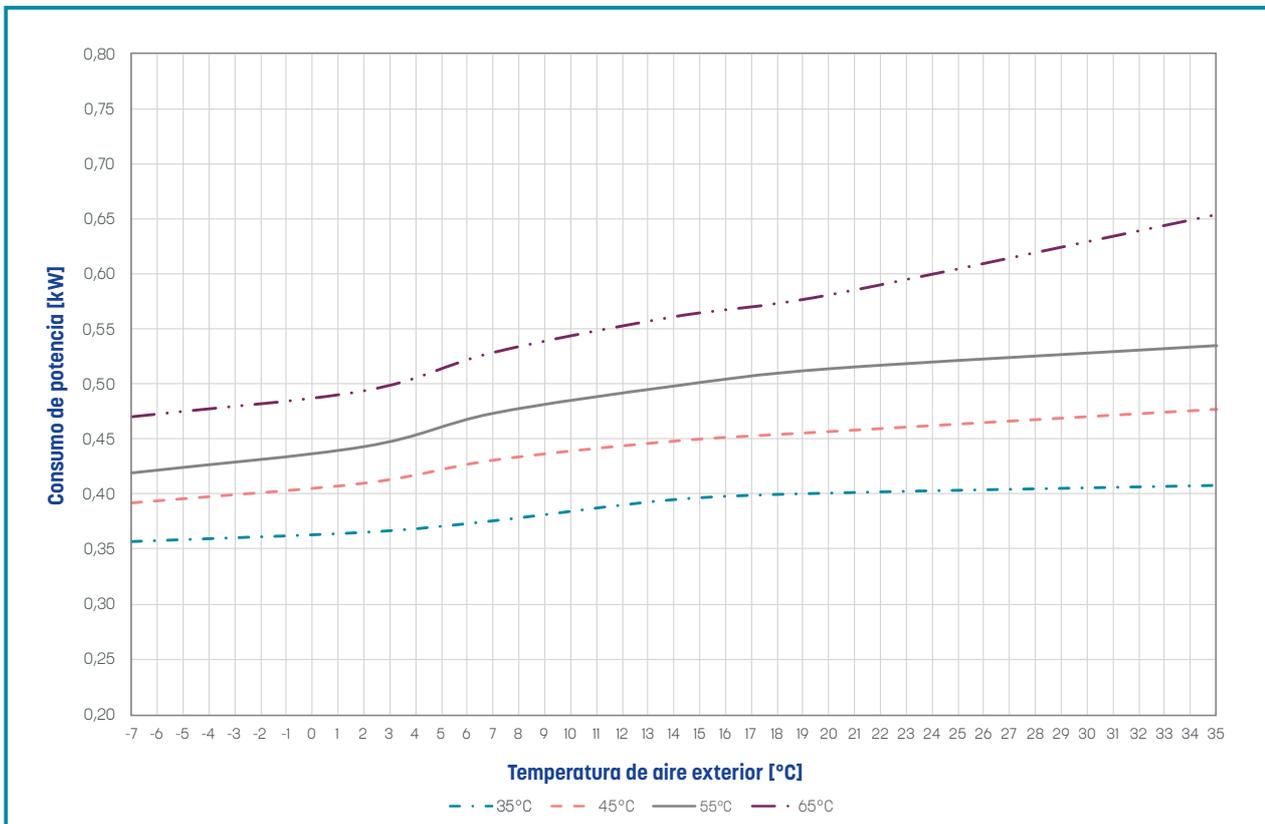


MODELO	STVLG 400 C1-IG
A [mm]	1920
B [mm]	250
C [mm]	370
D [mm]	1070
G [mm]	990
H [mm]	1675
I [mm]	400
J [mm]	760
1	G1
2	G5/4
3	G3/4
4	G5/4
5	G1

## Gráfica: Potencia calorífica EN14511



## Gráfica: Consumo de potencia EN14511









SOLUCIONES DE CLIMATIZACION Y ENERGIA S.L.  
CALLE POETA MONMENEU 12 BAJO  
46009 VALENCIA  
Tf 96 347 61 63  
Fax 96 327 80 78  
oficina@solclime.net

