

# Ctiki

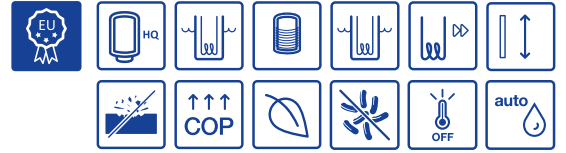


## EL PLACER DEL AGUA CALIENTE

NUEVA GENERACION DE BOMBAS  
DE CALOR PARA LA PRODUCCION  
DE AGUA CALIENTE SANITARIA



# BOMBA DE CALOR TIPO PARED PARA AIRE CANALIZADO TC Z AND TC ZNT



Con el objetivo de maximizar el ahorro de energía, el nuevo equipo de tamaño medio aire-agua de la bomba de calor Tiki es el producto de muchos años de experiencia en el diseño y la fabricación de bombas calor y termo eléctricos. La alta eficiencia energética de las bombas de calor de 80/100/120 litros es el reemplazo perfecto para el termo eléctrico. El tanque medio convencional ha sido aumentado con un generador de bomba de calor, que ofrece un rendimiento energético superior. El diseño de conductos de la bomba de calor aire-agua permite la selección de puntos de entrada y salida para el aire, que permite su uso en varias partes de la casa (cocina, baño, terrazas interiores, etcetera). Las altas prestaciones del ventilador (hasta 120 Pa) permiten garantizar un amplio rango de caudales de ventilación en la vivienda.

**MODELOS:** HP TC 80 Z, HP TC 100 Z, HP TC 120 Z, HP TC 80 ZNT, HP TC 100 ZNT, HP TC 120 ZNT



## VENTAJAS:

- Volumen: 80, 100 y 120 litros
- Rango de funcionamiento de + 7 ° C a + 35 ° C.
- Versión de baja temperatura: rango de operación de -7 ° C a + 35 ° C.
- Compresor rotativo.
- Condensador enrollado al tanque.
- Programa de Control de Legionella.
- Elementos de calefacción de aire indirecto.
- Controlador electrónico con pantalla táctil.
- Tanque de acero de alta calidad, esmalte bitrifinado a 850 ° C.
- Ánodo de magnesio para protección adicional contra la corrosión del tanque.
- Refrigerante respetuoso del medio ambiente R134a.

## Opción de ventilación independiente:

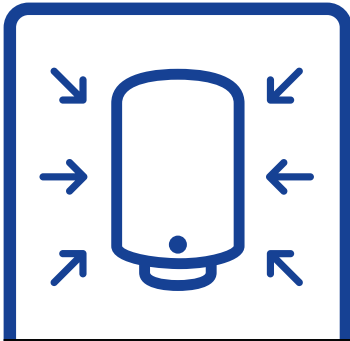
El ventilador puede estar en marcha incluso cuando HP no funciona. El tiempo de funcionamiento del ventilador es ajustable de 5 a 180 min o permanentemente encendido.



## CLAVE:

- 1 Bomba de calor con compresor rotativo
- 2 Conductos de aire
- 3 Tanque esmaltado
- 4 Aislamiento de poliuretano (Libre de CFC y HCFC)
- 5 Tubo de protección de sensor de temperatura
- 6 Ánodo protector de magnesio
- 7 Resistencia eléctrica de inmersión
- 8 Condensador enrollado al tanque
- 9 Controlador electrónico con pantalla táctil

# VENTAJAS DE LAS BOMBAS DE CALOR PARA LA PRODUCCIÓN DE ACS



## SOLUCION SMART

Las dimensiones y características de la producción de ACS de las bombas de calor de medio tamaño TC Z y TC ZNT tipo pared canalizable sustituye fácilmente el termo eléctrico clásico. Sus pequeñas dimensiones facilitan instalación en lugares donde los termo eléctricos han sido instalados hasta ahora.

### Aseos, cocinas, etc.

Instalación en cuartos húmedos nos permite recuperar la energía del aire aspirado del recinto que aumenta la eficiencia de la bomba de calor.

La bomba de calor de tipo pared permite conexión de los conductos de aire al equipo y por lo tanto posibilidad de seleccionar los puntos entrada y salida de aire.



## CONTROL ELECTRONICO CON PANTALLA TACTIL

Controlador electrónico fácil de usar con pantalla táctil LCD en los modelos TC Z y TC ZNT que permite

- Visualización y modificación de la temperatura de acumulación
- Cambio y ajuste de hora y día
- Cantidad de agua caliente disponible.



- Programación de hora y día
- Calentamiento rápido en modo "TURBO".
- Calentamiento de temperatura hasta 75 ° C).
- Configuración de ausencia de varios días o períodos de vacaciones.
- Función de ventilación independiente, que permite ventilar la vivienda cuando la bomba de calor no esta produciendo ACS.
- Diagnóstico de errores.



# INFORMACIÓN TÉCNICA

## TC Z Y TC ZNT



MODELO		HP TC80Z	HP TC100Z	HP TC120Z	HP TC80ZNT	HP TC100ZNT	HP TC120ZNT
Perfil de consumo		M	M	M	M	M	M
Calificación energética <sup>(1)</sup>		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Eficiencia $\eta_{wh}$ <sup>(1)</sup>	%	111	111	112	111	111	112
AEC Consumo anual de electricidad_ACC <sup>(1)</sup>	kWh	461	464	459	461	464	459
Consumo diario de electricidad_Qelec_ACC <sup>(2)</sup>	kWh	2,205	2,225	2,240	2,205	2,225	2,240
Maxima temperatura ciclo frigorífico	°C	55	55	55	55	55	55
Presion sonora a 1 m LWA, outdoors <sup>(3)</sup>	dB(A)	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5
Precauciones especiales (ensamblaje, instalacion, matenimiento)		<i>Necesario instalación de válvula de seguridad</i>					
Valor de Smart		0	0	0	0	0	0
Volumen del tanque V	l	78,2	97,9	117,6	78,2	97,9	117,6
Agua de mezcla a 40°C V40 <sup>(2)</sup>	l	90	130	142	90	130	142
<b>CARACTERISTICAS TECNICAS</b>							
Tiempo recuperacion deposito frio A15 / W10-55 *	h:min	04:40	05:40	06:40	04:40	05:40	06:40
Tiempo recuperacion deposito frio A7 / W10-55 **	h:min	05:20	06:50	08:41	05:20	06:50	08:41
Energia consumida desde deposito frio A15 / W10-55 *	kWh	2,04	2,05	2,08	2,04	2,05	2,08
Energia consumida desde deposito frio A7 / W10-55 **	kWh	2,45	2,35	2,51	2,45	2,35	2,51
COP <sub>DHW</sub> (A15 / W10-55) EN 16147 *		3,10	3,10	3,10	3,10	3,10	3,10
COP <sub>DHW</sub> (A7 / W10-55) EN 16147 **		2,65	2,63	2,61	2,65	2,63	2,61
Consumo en Standby EN16147 **	W	19	20	27	19	20	27
Refrigiant***		R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)
Cantidad de refrigerante	kg	0,490	0,490	0,490	0,540	0,540	0,540
Rango de temperatura de trabajo	°C	7 / 35	7 / 35	7 / 35	-7 / +35	-7 / +35	-7 / +35
Caudal aire evaporacion	m³/h	100-230	100-230	100-230	100-230	100-230	100-230
Perdida de carga disponible 150m³/h (60%/80%)	Pa	70 (90)	70 (90)	70 (90)	70 (90)	70 (90)	70 (90)
<b>ESPECIFICACIONES ELECTRICAS</b>							
Potencia nominal del compresor	W	250	250	250	250	250	250
Maxmo consumo del equipo	W	2350	2350	2350	2350	2350	2350
Numero y potencia de las resistencias	W	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000
Voltaje y Frecuencia	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Proteccion electrica	A	16	16	16	16	16	16
Proteccion		IP24	IP24	IP24	IP24	IP24	IP24
<b>TANQUE ALMACENAMIENTO</b>							
Acero vitrificado / Proteccion anodo de magnesio		+/+	+/+	+/+	+/+	+/+	+/+
Presion de trabajo	Mpa (bar)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)
<b>MAX. TEMPERATURA</b>							
Solo bomba de calor	°C	55	55	55	55	55	55
Con resistencias electricas	°C	75	75	75	75	75	75
<b>CONNECTION DIMENSIONS</b>							
Altura	mm	1197	1342	1497	1197	1342	1497
Anchura	mm	506	506	506	506	506	506
Profundidad	mm	533	533	533	533	533	533
Espesor aislamiento	mm	50	50	50	50	50	50
Conexion tuberia de agua		G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2
Dimension conducto de aire	mm/m	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10
Neto, bruto, con agua	kg	58 / 61 /138	62 / 65 /162	68 / 71 / 188	58 / 61 /138	62 / 65 /162	68 / 71 / 188
<b>DATOS DE TRANSPORTE</b>							
Dimensiones embalaje	mm	575x600x1365	575x600x1510	575x600x1665	575x600x1365	575x600x1510	575x600x1665

<sup>(1)</sup> EU Regulation 812/2013 ; EN 16147:2010 , Zona climatica media (ACC)

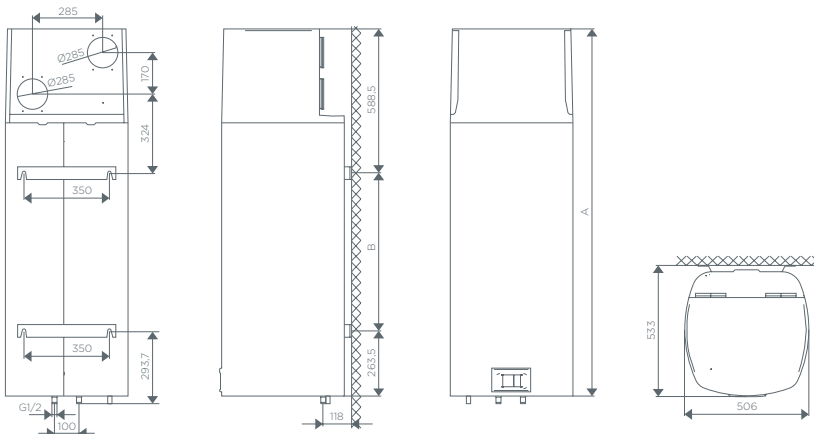
<sup>(2)</sup> EN 16147:2010

<sup>(3)</sup> EN 12102:2013

<sup>(\*)</sup> Temperatura de entrada aire 15 °C, 74% humedad y 10 °C calentamiento agua hasta 55 °C segun EN16147.

<sup>(\*\*)</sup> Temperatura entrada de aire 7 °C, 89% humedad y 10 °C calentamiento de agua hasta 55 °C segun EN16147.

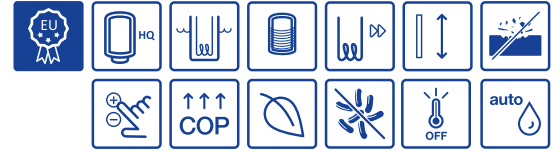
<sup>(\*\*\*)</sup> Este producto contiene gas refrigerante con efecto invernadero. Hermeticamente sellado.



MODEL	HP TC 80 Z/ZNT	HP TC 100 Z/ZNT	HP TC 100 Z/ZNT
A [mm]	1197	1342	1497
B [mm]	345	490	645

# BOMBA DE CALOR

## NOVEDAD EN LA LÍNEA TCM



Hemos complementado la oferta de bombas de calor para ACS con una versión de altísimo rendimiento (COP de 4,4 en base a norma, que aumenta el concepto de energía renovable) y más asequible de una bomba de calor integral con una cubierta de metal y una unidad de control simple pero eficiente. Se puede colocar en un espacio seco, libre de polvo y temperaturas positivas, de manera óptima cerca de otras fuentes de calefacción, con temperaturas que oscilan entre +7 y +40 ° C y un tamaño mínimo de 20 m<sup>3</sup>. En general, recomendamos un espacio amplio y aireado con temperaturas que oscilen entre 15 y 25 ° C, que son las condiciones óptimas para el funcionamiento de la bomba de calor. El diseño moderno y la unidad de control con botones mecánicos e indicador LED ofrecen al usuario total comodidad, seguridad y eficiencia energética en el uso de agua caliente.

**MODELOS:** HP TCM 200 ZG, HP TCM 300 ZG



### VENTAJAS:

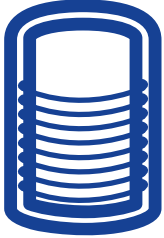
- Tanque de almacenamiento de 200 y 300 litros.
- Versiones con intercambiador de calor de tubo liso integrado.
- Rango de temperatura de operación de +7 ° C a +40 ° C.
- Calentamiento de agua con bomba de calor hasta 65 ° C.
- Temperatura máxima del agua doméstica 75 ° C.
- COP<sub>ACS</sub> (A20 / W10-55) EN 16147: 4.4
- El tanque está hecho de una chapa de acero de alta calidad, esmaltada a 850 ° C.
- Ánodo de magnesio para protección adicional del tanque contra la corrosión.
- Módulo termoelectrónico incorporado de 2 kW como fuente adicional o de repuesto de calentamiento de agua.
- Condensador de carcasa y tubo.
- Refrigerante ecológico R134a.
- La unidad de control electrónico con botones mecánicos e indicador LED permite:
  - Encender / apagar
  - Ajuste de la temperatura del agua entre 10 ° C y 75 ° C
  - Visualización de la temperatura del agua en el tanque
  - Calentamiento rápido a la temperatura deseada (calentamiento simultáneo del agua con la bomba de calor y el termo eléctrico).
  - Programa automático anti-legionella con desinfección (70 ° C) (posible desactivación)
  - Indicación de funcionamiento en modo reserva.
  - Indicación de la implementación del programa anti-legionella.
  - Indicación de defectos / errores de rendimiento.



### Calentamiento a una temperatura superior a 75 ° C:

- Bomba de calor hasta 65 ° C
- Termo eléctrico de 65 ° C a 75 ° C.

## VENTAJAS DE LAS BOMBAS DE CALOR SANITARIA DE CALOR SANITARIA



### INTERCAMBIADOR EXTERNO

El intercambiador envuelve el lado exterior del tanque, así previene la acumulación de sarro, se alarga la vida útil del equipo y mejora la seguridad.



### DOBLE PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN

La nueva generación de termo eléctricos cuenta con un esmalte de mayor calidad que se refleja en la alta temperatura de acumulación de 75°C y un gran ánodo de magnesio, que garantiza la durabilidad incluso en las condiciones de trabajo más duras, sin sustancias nocivas en el agua (tamaño del ánodo - 440 mm).



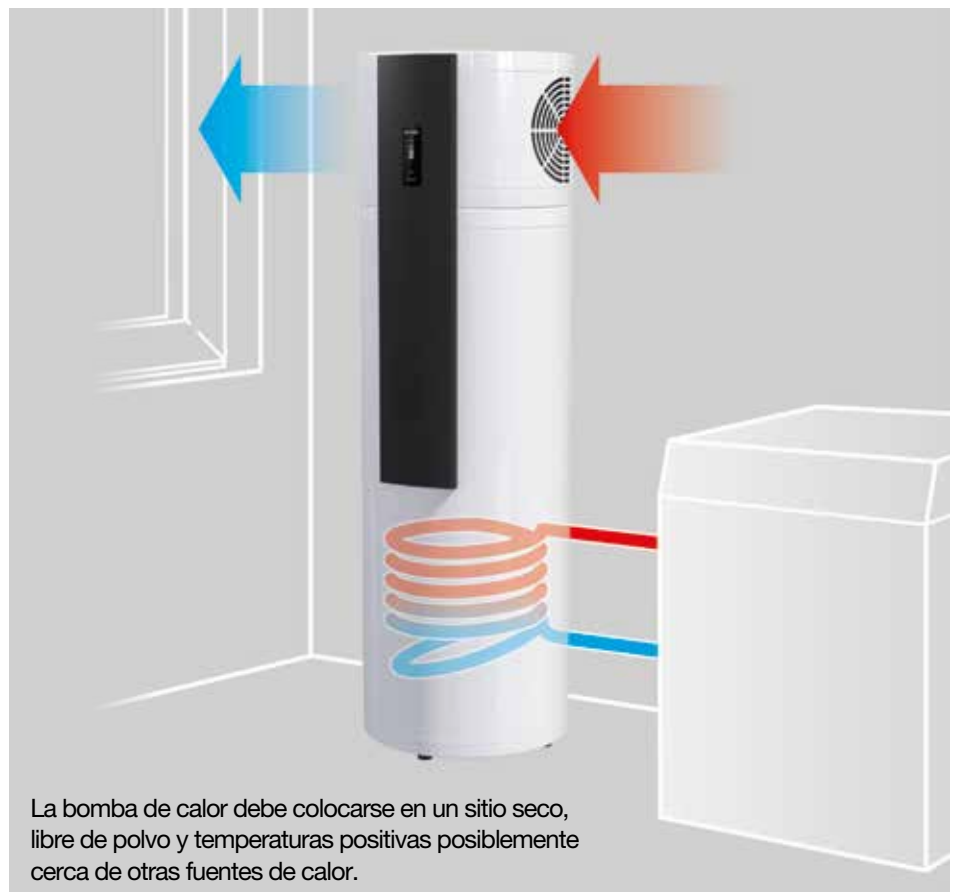
### ALTA CALIDAD DEL AISLAMIENTO

Respetuoso con el medio ambiente, el aislamiento térmico asegura el uso más económico de energía y minimiza la pérdida de calor.



### ANTI-LEGIONELLA

Programa automático anti-legionella con desinfección a 70 ° C. La ejecución del programa se indica en la pantalla del control de la unidad y se puede desactivarla permanentemente).



La bomba de calor debe colocarse en un sitio seco, libre de polvo y temperaturas positivas posiblemente cerca de otras fuentes de calor.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

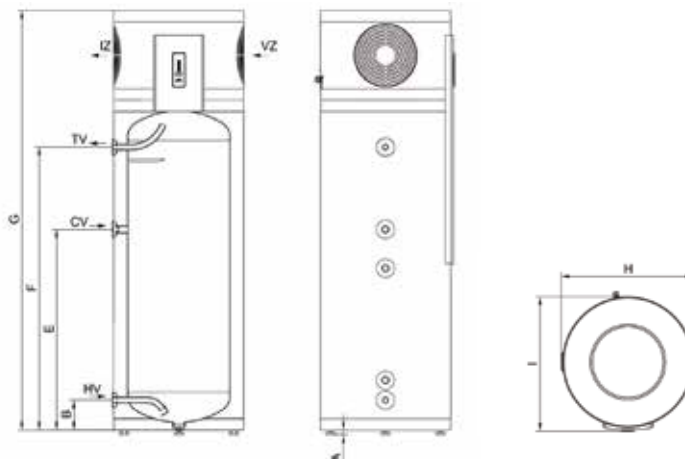
TCM



MODELO		HP TCM200ZG	HP TCM300ZG
Perfil de uso		L	XL
Clase de eficiencia energética <sup>(2)</sup>		A+	A+
Eficiencia energética del calentamiento de agua $\eta_{wh}$ <sup>(2)</sup>	%	178	179
Consumo anual de energía eléctrica PPR <sup>(2)</sup>	kWh	576	935
Consumo diario de energía eléctrica <sup>(2)</sup>	kWh	2,709	4,352
Ajuste la temperatura del termostato	°C	55	55
Potencia acústica LWA, interior <sup>(4)</sup>	dB(A)	58,3	59
Volumen de almacenamiento V	l	200	285
Agua mezclada a 40 ° C V40 <sup>(2)</sup>	l	275	395
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>			
Tiempo de calentamiento A15 / W10-55 <sup>(1)</sup>	h:min	08:07	8:15
Tiempo de calentamiento A20 / W10-55 <sup>(2)</sup>	h:min	07:19	7:14
Consumo de energía durante la calefacción A15 / W10-55 <sup>(1)</sup>	kWh	2,25	3,32
Consumo de energía durante la calefacción A20 / W10-55 <sup>(2)</sup>	kWh	2,05	3,14
Consumo de energía en el ciclo de emisiones seleccionado A15 / W10-55 <sup>(1)</sup>	kWh	3,01	4,74
Consumo de energía en el ciclo de emisiones seleccionado A20 / W10-55 <sup>(2)</sup>	kWh	2,72	4,36
COP <sub>ACS</sub> (A15 / W10-55) EN 16147 <sup>(1)</sup>		3,9	4
COP <sub>ACS</sub> (A20 / W10-55) EN 16147 <sup>(2)</sup>		4,3	4,4
Encendido en modo de espera según EN16147 <sup>(2)</sup>	W	15	17
Agente refrigerante		R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)
Cantidad de refrigerante	kg	0,950	1,1
Rango de operación - temperatura del aire	°C	+7 / 40	0,175
<b>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS</b>			
Potencia especificada del compresor	W	350	490
Máxima potencia de conexión	W	2350	2490
Tensión / Frecuencia	V/Hz	230/50	230/50
Nivel de protección		IP24	IP24
<b>DEPÓSITO DE AGUA</b>			
Tanque de chapa de acero esmaltado / ánodo protector Mg		+/+	+/+
Presión nominal	Mpa (bar)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)
<b>TEMPERATURA MÁS ALTA</b>			
Depósito de agua bomba de calor	°C	65	65
Depósito de agua termo eléctrico	°C	75	75
Tanque de agua caliente intercambiador de calor	°C	-	-
<b>DIMENSIONES Y CONEXIÓN</b>			
Altura	mm	1860	1960
Anchura	mm	570	670
Profundidad	mm	585	685
Espesor medio de aislamiento	mm	60	67
Conexiones al suministro de agua		G 3/4	G 1
Conexiones al intercambiador de calor.		-	-
Presión máxima del intercambiador de calor	Mpa (bar)	-	-
Intercambiador de calor superficie inferior / superior	m <sup>2</sup>	-	-
Intercambiador de calor volumen inferior / superior	l	-	-
Intercambio de energía en modo continuo (salida de bobina máx.) <sup>(3)</sup>	kW	-	-
Producción continua $\Delta T = 35K$ <sup>(2)</sup>	l/h	-	-
Neto / Bruto / Peso lleno de agua	kg	85/97/285	118/130/403
<b>DATOS DE TRANSPORTE</b>			
Dimensiones del embalaje	mm	760x760x2060	800x800x2160

\* Información preliminar. / \*\* Nos reservamos el derecho de cambiar la información del producto sin previo aviso. / <sup>(1)</sup> a una temperatura del aire de entrada de 15 ° C, 74% de humedad y temperatura de entrada de agua 10 ° C calentamiento del agua a 55 ° C de acuerdo con la norma EN16147. / <sup>(2)</sup> a una temperatura del aire de entrada de 20 ° C, 58% de humedad y temperatura de entrada del agua 10 ° C calentamiento del agua a 55 ° C de acuerdo con la norma EN16147 y la Directiva de la UE 812/2013. / <sup>(3)</sup> Calentamiento del agua sanitaria de 10 ° C a 45 ° C a la temperatura de entrada del fluido de transferencia de calor 80 ° C y caudal de 3000 l / h. / <sup>(4)</sup> EN 12102:2013.

MODEL	HP TCM200ZG	HP TCM300ZG
A (mm)	25	25
B (mm)	130	140
C (mm)	/	/
D (mm)	/	/
E (mm)	880	880
F (mm)	1240	1250
G (mm)	1835	1930
H (mm)	570	670
I (mm)	585	685
J1 (mm)	/	/
J2 (mm)	/	/
HV	G3/4	G1
IM	/	/
CV	G3/4	G3/4
VM	/	/
TV	G3/4	G1



# NUEVA GENERACIÓN DE BOMBAS DE CALOR DE GRAN CAPACIDAD

El diseño integral permite trabajar tanto con aire canalizado como con aire de la sala. Formas simples, fabricados con materiales modernos y equipados con control electrónico LCD táctil. Combina completamente con el resto de sistemas de producción de agua caliente. Las altas prestaciones del ventilador (hasta 300 Pa) permiten garantizar un amplio rango de caudales de ventilación en la instalación.

**MODELOS:** HP TC 200 ZGNT, HP TC 300 ZGNT

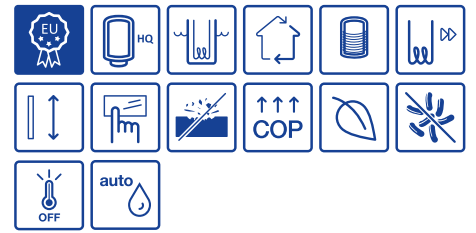


## Opción de ventilación independiente:

El ventilador puede estar en marcha incluso cuando HP no funciona. El tiempo de funcionamiento del ventilador es ajustable de 5 a 180 min o permanentemente encendido.

## Velocidad del ventilador ajustable:

Se puede establecer una velocidad del ventilador dependiendo de la pérdida de carga de los conductos de aire asegura la operación más eficiente para un sistema de conductos de aire dado.



## VENTAJAS:

- Diseño integral que permite trabajar con aire canalizado o directamente de la sala de instalación
- Dimensiones estándar de las conexiones de conducto de aire Ø160
- Varias opciones para la conexión del aire en aspiración como en impulsión del aire de evaporación
- Opción de control de flujo de aire
- Resistencia eléctrica de inmersión integrada
- COP mayor de 3.0 (A7/W10-55; EN16147)
- Control electrónico LCD táctil permite:
  - Visualización y ajuste de la temperatura
  - Pantalla de reloj y el día de la semana
  - Visualización de la cantidad disponible de agua caliente
  - El temporizador de programación
  - Calentamiento rápido
  - Calentamiento a temperatura de 75 ° C.
  - Configuración de ausencia de varios días o períodos de vacaciones.
  - Sistema de control automático contra Legionela.
  - Diagnóstico de fallos o errores
- Rango de funcionamiento:
  - -7 °C to +35 °C
- Diseño con o sin intercambiadores de calor
- Aislamiento PU de alta calidad para reducir las pérdidas de calor
- Tanque de chapa de acero de alta calidad con recubrimiento de esmalte bitrificado
- Protección adicional contra la corrosión del tanque con un ánodo de magnesio
- Entrada para sensor de temperatura externo
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Volúmenes/capacidades disponibles: 200 l, 300 l

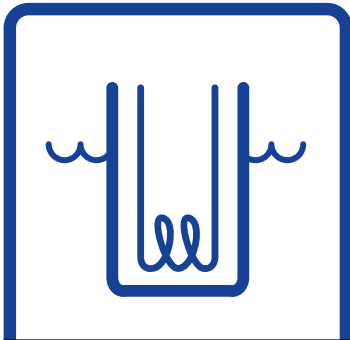
## CLAVE:

- 1 Conducto de aire-aire frío
- 2 Control digital
- 3 Resistencia eléctrica de inmersión
- 4 Ánodo protector de magnesio
- 5 Conducto de aire-aire caliente
- 6 Equipo frigorífico con compresor rotativo
- 7 Aislamiento de poliuretano (CFC libre)
- 8 Tanque esmaltado bitrificado
- 9 Tubo de protección de sensor de temperatura
- 10 Condensador enrollado
- 11 Entrada de agua fría



# VENTAJAS

## DE LAS BOMBAS DE CALOR DE GRAN CAPACIDAD



**INTERCAMBIADOR  
TUBULAR  
INDIRECTO**

Proteccion anticorrosion de la resistencia electrica que asegura una larga vida útil ademas no está en contacto directo con agua.



**INTERCAMBIADOR  
EXTERNO**

El intercambiador envuelve el lado exterior del tanque, asi previene la acumulación de sarro, se alarga la vida útil del equipo y mejora la seguridad.



**ALTA CALIDAD DEL  
AISLAMIENTO**

Respetuoso con el medio ambiente, el aislamiento térmico asegura el uso más económico de energía y minimiza la pérdida de calor.



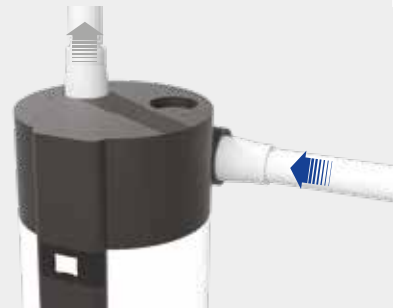
**DOBLE  
PROTECCIÓN  
ANTICORROSIÓN**

La nueva generación de termo eléctricos cuenta con un esmalte de mayor calidad que se refleja en la alta temperatura de acumulación de 75°C y un gran ánodo de magnesio, que garantiza la durabilidad incluso en las condiciones de trabajo más duras, sin sustancias nocivas en el agua (tamaño del ánodo - 440 mm).

Distintas opciones de aspiración y expulsión del aire de evaporación, tanto desde el lateral como en la parte superior, que permiten diferentes formas de instalación del aire canalizado:



1 Aporte aire derecha - extracción izquierda



2 Aporte de aire izquierda - extracción arriba



3 Aporte de aire arriba - extracción izquierda



4 Aporte de aire arriba - extracción arriba

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## GRAN CAPACIDAD TC



MODELO		HP TC200ZGNT	HP TC300ZGNT
Perfil de consumo		L	XL
Calificación energética <sup>(1)</sup>		A+	A+
Eficiencia $\eta_{wh}$ <sup>(1)</sup>	%	129	136
AEC Consumo anual de electricidad_ACC <sup>(1)</sup>	kWh	797	1231
Consumo diario de electricidad_Qelec_ACC <sup>(2)</sup>	kWh	3,762	5,707
Maxima temperatura ciclo frigorífico	°C	55	55
Presion sonora a 1 m LWA, outdoors <sup>(3)</sup>	dB(A)	59 / 58	59 / 58
Precauciones especiales (ensamblaje, instalacion, mantenimiento)		<i>Necesarian instalacion de valvula de seguridad</i>	
Valor de Smart		0	0
Volumen del tanque V	l	208,0	295
Agua de mezcla a 40°C V40 <sup>(2)</sup>	l	260	395
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>			
Tiempo recuperacion deposito frio A15 / W10-55 *	h:min	05:21	8:32
Tiempo recuperacion deposito frio A7 / W10-55 **	h:min	06:24	9:40
Energia consumida desde deposito frio A15 / W10-55 *	kWh	3,71	5,75
Energia consumida desde deposito frio A7 / W10-55 **	kWh	3,82	5,8
COP <sub>DHW</sub> (A15 / W10-55) EN 16147 *		3,25	3,42
COP <sub>DHW</sub> (A7 / W10-55) EN 16147 **		3,10	3,34
Consumo en Standby EN16147 **	W	24	18
Refrigerant ***		R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)
Cantidad de refrigerante	kg	1,100	1,1
Rango de temperatura de trabajo	°C	-7 / +35	-0,2
Caudal aire evaporacion	m <sup>3</sup> /h	220-450	220-450
Perdida de carga disponible 330 m <sup>3</sup> /h (60%)	Pa	100	100
<b>ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS</b>			
Potencia nominal del compresor	W	490	490
Maxmo consumo del equipo	W	2490	2490
Numero y potencia de las resistencias	W	2 x 1000	2 x 1000
Voltaje y Frecuencia	V/Hz	230/50	230/50
Proteccion electrica	A	16	16
Proteccion		IP24	IP24
<b>TANQUE ALMACENAMIENTO</b>			
Aceros vitrificado / Proteccion anodo de magnesio		+/+	+/+
Presion de trabajo	Mpa (bar)	0,6 (6) / 0,9 (9)/ 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9)/ 1(10)
Maxima presion intercambiador	Mpa (bar)	-	-
Supreficie intercambiador extra de calor	m <sup>2</sup>	-	-
Volumen del intercambiador extra de calor	l	-	-
Intercambio maximo en modo continuo(max. coil output) <sup>(4)</sup>	kW	-	-
Continuous output $\Delta T=35K$ <sup>(4)</sup>	l/hour	-	-
<b>MAX. TEMPERATURA</b>			
Solo bomba de calor	°C	65	65
Con resistencias electricas	°C	75	75
Con intercambiador de calor extra	°C	-	-
<b>DIMENSIONES Y CONEXIÓN</b>			
Altura	mm	1540	1960
Anchura	mm	670	670
Profundidad	mm	690	690
Espesor medio de aislamiento	mm	67	67
Conexiones al suministro de agua		G 1	G 1
Dimension conducto de aire	mm	Ø160	Ø160
Conexión intercambiador extra		-	-
Neto, bruto, con agua	kg	104/116/312	123/125/418
<b>DATOS DE TRANSPORTE</b>			
Dimensiones embalaje	mm	800x800x1765	800x800x2155

<sup>(1)</sup> EU Regulation 812/2013 ; EN 16147:2010 , Zona climatica media (ACC)

<sup>(2)</sup> EN 16147:2010

<sup>(3)</sup> EN 12102:2013 (a 60% velocidad del ventilador -Aire conducido/ at 40% velocidad ventilador- Aire frontal no conducido).

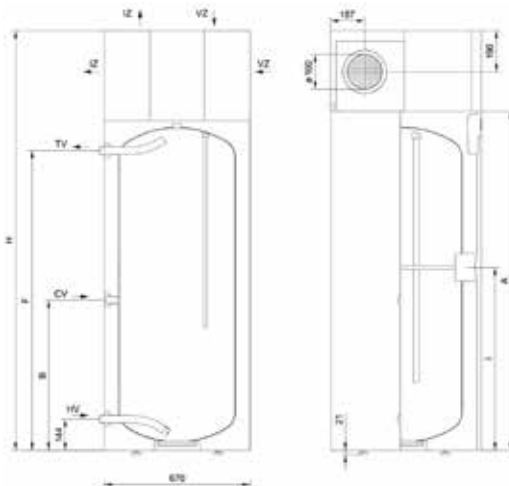
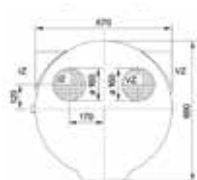
<sup>(4)</sup> Calentamiento de agua sanitaria desde 10°C a 45°C temperatura entrada intercambiador de calor 80°C caudal de agua 3000 l/h.

<sup>(\*)</sup> Entrada aire a temperatura 15 °C, 74% humedad y 10 °C calentamiento de agua hasta 55 °C segun EN16147.

<sup>(\*\*)</sup> Temperatura de air a temperatura de 7 °C, 89% humedad de 10 °C calentamiento de agua hasta 55 °C segun EN16147.

<sup>(\*\*\*)</sup> Este producto contiene gas refrigerante con efecto invernadero. Hermeticamente sellado.

	HP TC200ZGNT	HP TC300ZGNT
A (mm)	1170	1560
B (mm)	580	690
C (mm)	/	/
D (mm)	/	/
E (mm)	/	/
F (mm)	975	1375
H (mm)	1540	1960
I (mm)	615	840
J1 (mm)	/	/
J2 (mm)	/	/
HV	G1	G1
IM	/	/
CV	G3/4	G3/4
VM	/	/
TV	G 1	G 1



# KEY

## BOMBA DE CALOR PARA ACS



Alta calidad de aislamiento



Intercambiador tubular indirecto



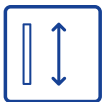
Sistema de ventilación de la vivienda, gracias a la posibilidad de variar el rendimiento del ventilador, proporciona adaptación a la pérdida de carga de los conductos sin penalizar el rendimiento de la bomba de calor



Condensador enrollado al tanque



Calentamiento rapido



Montaje sobre pared vertical



Control electrónico con pantalla táctil



Calidad europea



Doble protección anticorrosión



Control electrónico digital



Hasta un 75% de ahorro energético



Respetuoso con el medio ambiente - fabricado con materiales 100% reciclados.



Función anti-legionella



Protección de sobrecalentamiento



Descongelación automática



SOLUCIONES DE CLIMATIZACION Y ENERGIA S.L.  
CALLE POETA MONMENEU 12 BAJO  
46009 VALENCIA  
Tf 96 347 61 63  
Fax 96 327 80 78  
oficina@solclime.net



**SOLCLIME**  
SOLUCIONES DE CLIMATIZACIÓN Y ENERGÍA